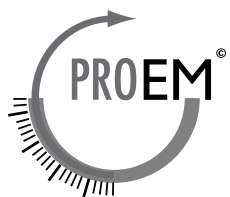


Pour toutes informations sur nos produits, contactez votre revendeur, à défaut envoyez votre demande par fax : +33 4 42 96 45 77 ou par e-mail : [info@proem.com](mailto:info@proem.com).  
For more information about our products, please contact your local reseller or fax your request to : +33 4 42 96 45 77 or email it to : [info@proem.com](mailto:info@proem.com).

FRANÇAIS

ENGLISH



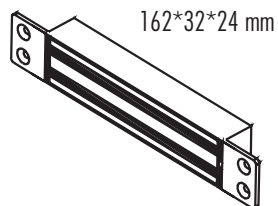
VENTOUSES MAGNÉTIQUES

PROEM

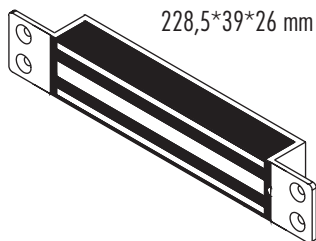
SÉRIE ENCASTRÉES : PEM2ER, PEM3E, PEM3ER, PEM3EiR ET PEM35ER

**MANUEL INSTALLATEUR**

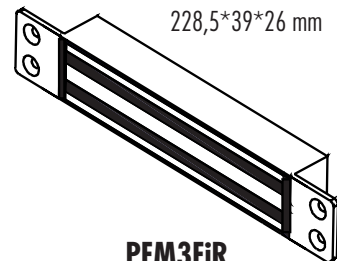
## Ventouses électromagnétiques encastrées



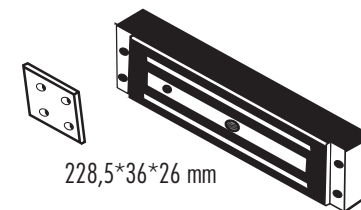
PEM2ER



PEM3E PEM3ER



PEM3EiR



PEM35ER

<b>Force</b>	180 Kg	300 Kg	300 kg	300 kg
<b>Tension</b>	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc
<b>Courant</b>	350/175 mA	500/250 mA	500/250 mA	500/250 mA
<b>Signalisation</b>	Contact reed	Non Contact reed	Contact reed	Non
<b>Accessoires</b>	UBGP2	AMA3, AME3, UBGP3/5	AMA3, AME3, UBGP3/5	AMA3, AME3, UBGP3/5

### NOS CONSEILS D'INSTALLATION

#### Installation électrique

- L'alimentation de la ventouse doit se faire en courant Vdc fournit à l'aide d'une alimentation régulée.
- La tension aux bornes de la ventouse doit être de 12 ou 24 Vdc minimum. Il est préférable d'avoir une tension de 10% supérieure.
- L'alimentation électrique doit être installée dans un rayon de 2 mètres de la ventouse.
- Si la règle précédente ne peut pas être respectée, la section des fils de branchement doit être calculée en fonction de la distance qui sépare l'alimentation de la ventouse.

#### Installation mécanique

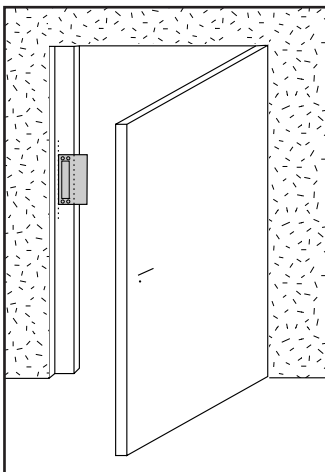
- Utilisez toujours les vis d'origine qui ne perturbent pas la rétention magnétique et qui sont traitées contre la corrosion.
- Utilisez le gabarit de montage joint qui vous assurera un parfait alignement entre la ventouse et la contre plaque.
- Respectez les instructions de montage de la contre-plaque en veillant à effectuer un serrage modéré de la vis centrale pour lui assurer une bonne flexibilité.

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

### Phase 1

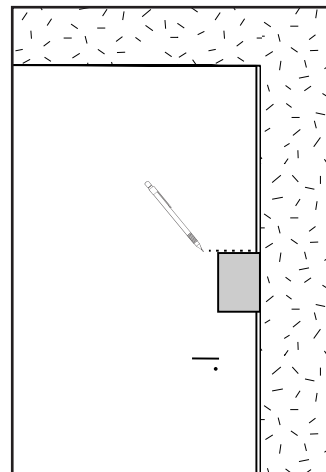
Déterminer l'axe vertical de la battue du dormant.

Fixer avec du ruban adhésif le gabarit de perçage de la ventouse sur la battue du dormant en alignant les axes verticaux de la battue et du gabarit.



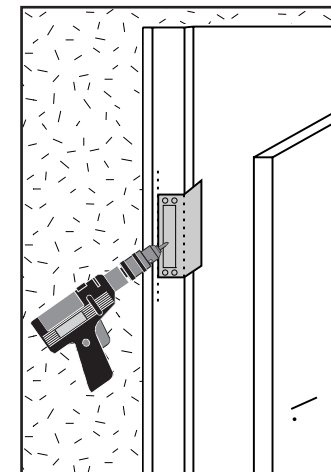
### Phase 2

Fermer la porte et faire un tracé sur la porte sur le contour de la feuille du gabarit de la ventouse.



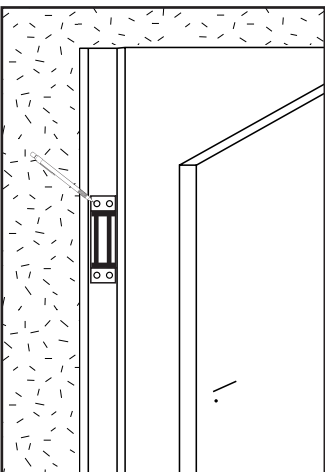
### Phase 3

Ouvrir la porte et effectuer la découpe dans le dormant suivant le gabarit.



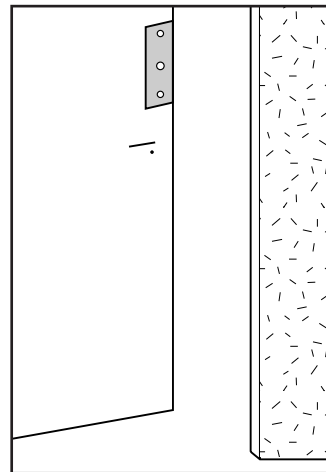
### Phase 4

Présenter la ventouse dans la mortaise, puis dessiner, percer et tarauder les quatre trous de fixations pour vis M5.



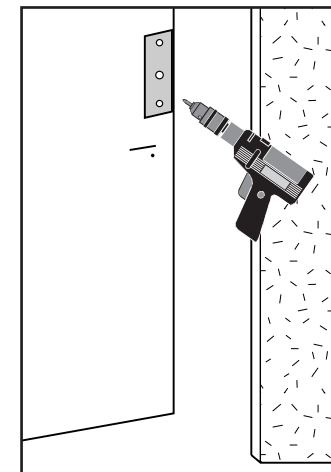
### Phase 5

Fixer ensuite le gabarit de perçage de la contre plaque sur la porte en respectant l'alignement avec le tracé effectué en phase 2.



### Phase 6

Effectuer les perçages sur la porte suivant le gabarit de la contre plaque.

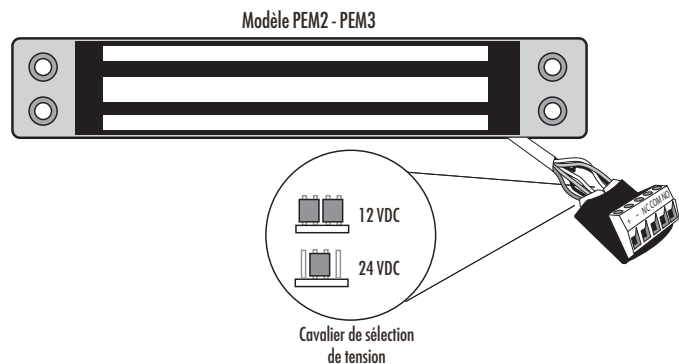


### Phase 7

Sélectionner la tension sur la ventouse en fonction de l'alimentation 12 ou 24 Vdc.

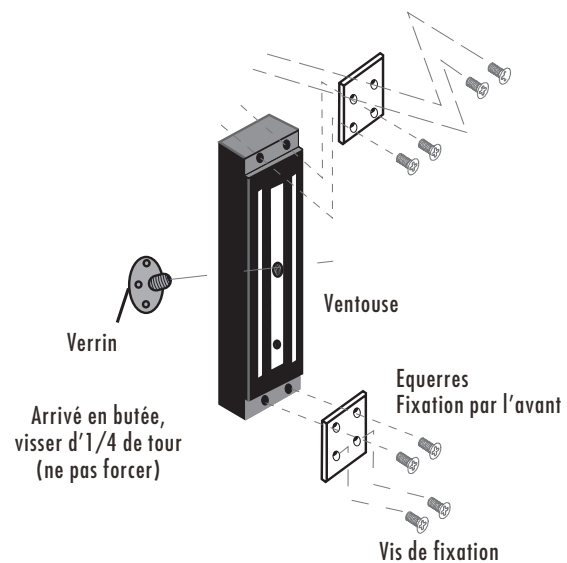
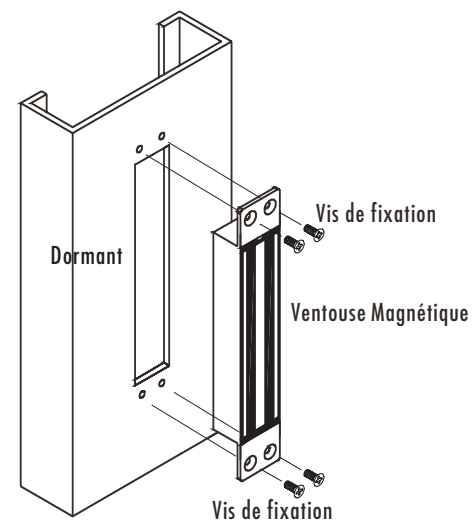
### Phase 8

Raccorder la ventouse à l'alimentation régulée et tester la tension aux bornes de la ventouse pour s'assurer que l'on dispose bien de 12 ou 24 Vdc.



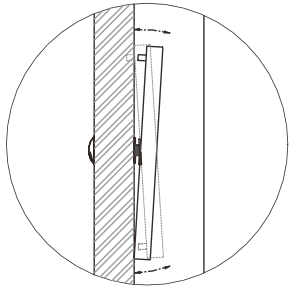
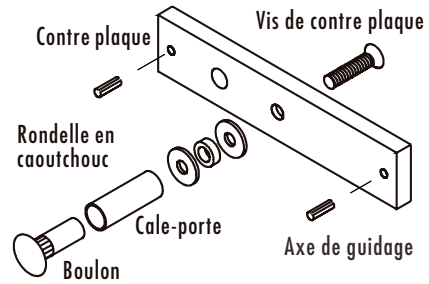
### Phase 9

Fixer la ventouse dans le dormant en utilisant la visserie et les accessoires d'origine.



### Phase 10

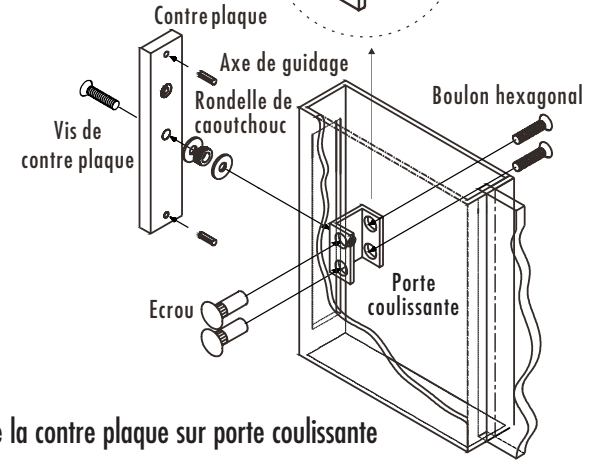
Fixer la contre-plaque sur la porte en utilisant la visserie et les accessoires d'origine.



**Note:**  
La vis centrale de la contre plaque doit être modérément serrée afin de laisser la contre plaque être flexible pour assurer un bon contact avec toute la surface de la ventouse.

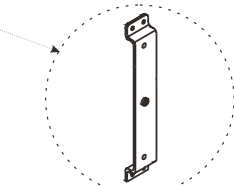
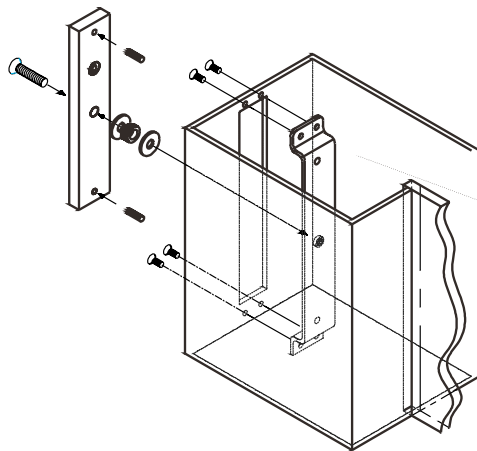


Equerre de fixation de la contre plaque



Montage de la contre plaque sur porte coulissante

### Montages spéciaux de la contre plaque :

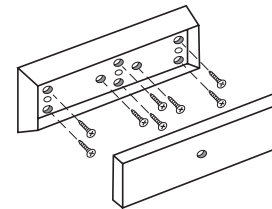


AME3 support pour encastrement de la contre plaque

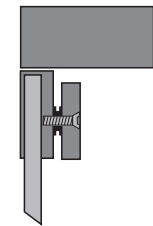
AME3 Montage de la contre plaque encastree



AME3 support de contre-plaque pour PEM3E qui permet l'encastrement de la contre-plaque sur la porte.



AME3 permet de fixer la contre-plaque sur une porte qui ne peut pas être percée (Ex: porte coupe-feu, porte verre, etc.)



UBGP2 - UBGP3/5 Support de contre-plaque pour porte verre de 8, 10 et 12 mm d'épaisseur.

Accessoires en option

## Dépannage

Problème	Cause possible	Solution
Verrouillage de porte impossible	La ventouse magnétique ne reçoit pas de courant Vdc	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Vérifier que les fils sont raccordés solidement et aux bonnes bornes.</li> <li>○ Vérifier que le courant est établi et qu'il fonctionne correctement.</li> <li>○ Vérifier que la ventouse magnétique est reliée correctement au circuit.</li> </ul>
Force de maintien réduite	La ventouse magnétique et la contre plaque ne correspondent pas bien	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Vérifier que la contre plaque est montée flexible, avec un serrage modéré de la vis centrale.</li> <li>○ S'assurer que l'aimant et la contre plaque sont alignés correctement pour correspondre.</li> <li>○ Vérifier que les surfaces de contact sont exemptes de salissures et de rouille.</li> </ul>
	Tension basse ou réglage de tension incorrect	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ S'assurer que la ventouse est bien alimentée par la tension correcte.</li> <li>○ S'assurer que la ventouse est réglée sur la bonne tension.</li> </ul>
Commutateur Reed HS	Réglage de tension de la diode secondaire	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Supprimer les diodes installées à travers la ventouse pour supprimer les « pointes ». (La ventouse est équipée d'un varistor d'oxyde métallique pour empêcher l'EMF).</li> </ul>
	Le commutateur Reed de la ventouse et la contre plaque ne sont pas bien alignés	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Vérifier l'installation de la ventouse et de la contre plaque avec le gabarit fourni.</li> </ul>

Pour tous autres problèmes, contactez votre revendeur

## NOS CONSEILS D'ENTRETIEN

**A faire :**

- Nettoyer la surface de la ventouse et de la contre-plaque avec un chiffon doux légèrement huilé.

**A ne pas faire :**

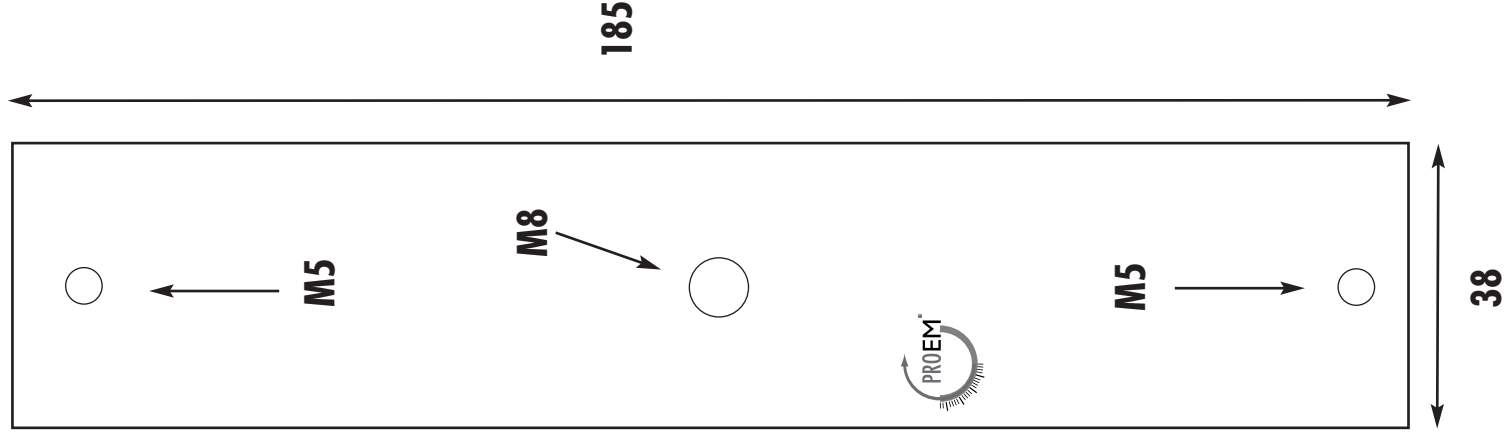
La ventouse et sa contre-plaque sont traitées contre la corrosion par un traitement du métal en surface. Toute agression mécanique de cette surface rendrait votre ventouse très sensible à la corrosion.

Par conséquent:

- Ne jamais entamer la surface de la ventouse ou de la contre plaque avec un outil pointu ou tranchant
- Ne jamais passer de produit abrasif sur la surface de la ventouse ou de la contre-plaque

## GABARIT

Contre - Plaque  
Armature - plate  
PEM3E - PEM3ER - PEM35ER

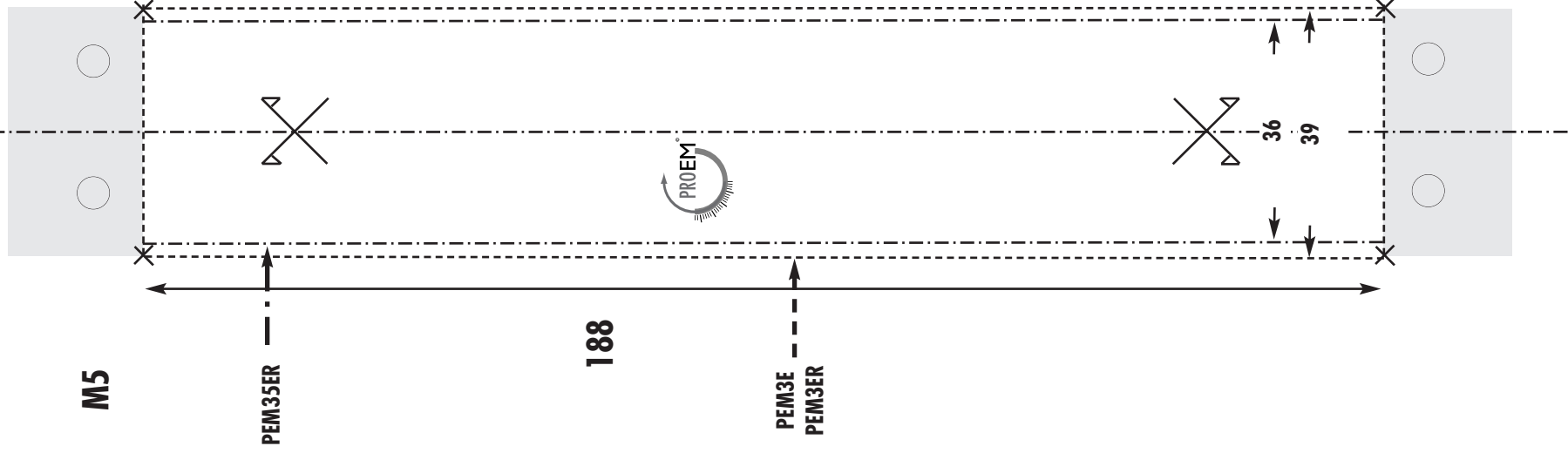


Plier et découper suivant le pointillé

Plier et découper suivant le pointillé

## TEMPLATE

ventouse - Magnet  
PEM3E - PEM3ER - PEM35ER

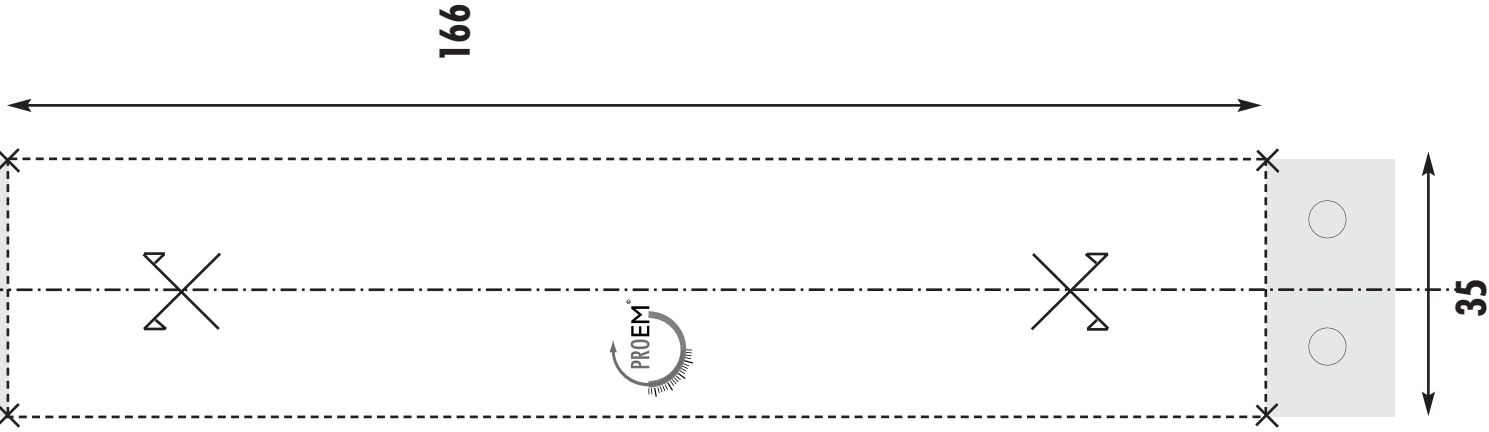


Plier et découper suivant le pointillé

# GABARIT

Ventouse - Magnet  
PEM2ER

M5

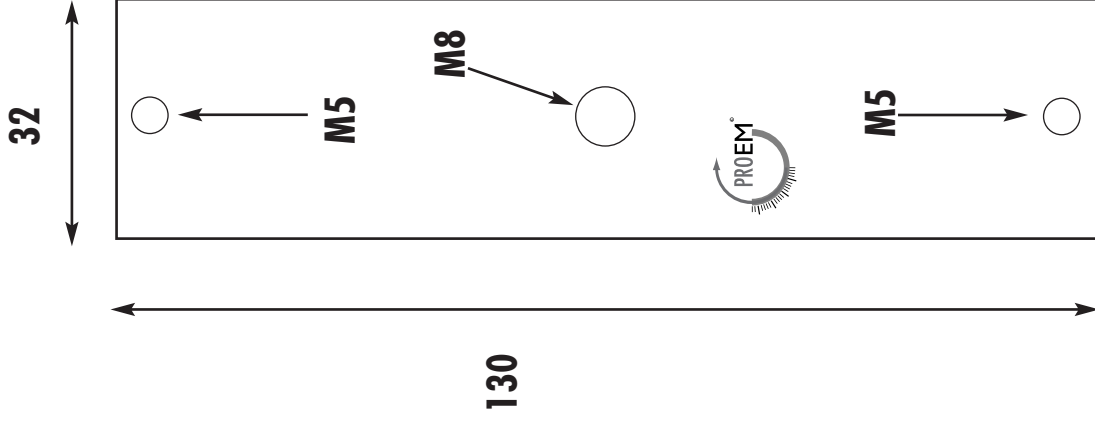


*Plier et découper suivant le pointillé*

*Plier et découper suivant le pointillé*

# TEMPLATE

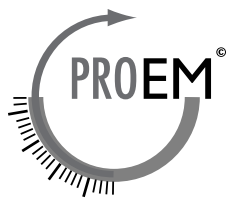
Contre - Plaque  
Armature - plate  
PEM2ER





FRANÇAIS

ENGLISH



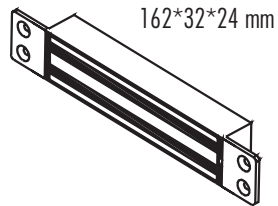
ELECTROMAGNETIC LOCKS

PROEM

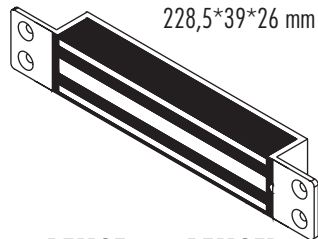
BUILT-IN SERIES : PEM2ER, PEM3E, PEM3ER, PEM3EiR AND PEM35ER

**INSTALLATION MANUAL**

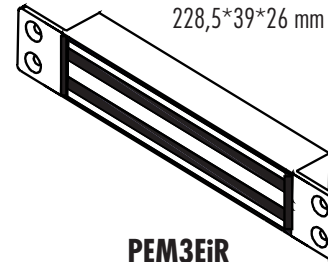
## Built-in Electromagnetic Lock



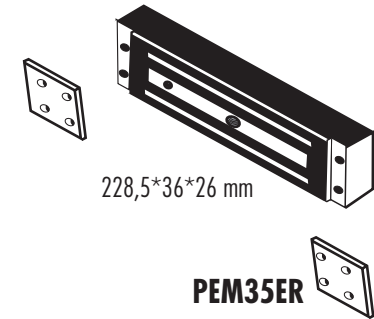
**PEM2ER**



**PEM3E    PEM3ER**



**PEM3EiR**



**PEM35ER**

<b>Force</b>	180 Kg	300 Kg	300 kg	300 kg
<b>Voltage</b>	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc
<b>Current</b>	350/175 mA	500/250 mA	500/250 mA	500/250 mA
<b>Signaling</b>	Contact reed	No    Contact reed	Contact reed	No
<b>Accessories</b>	UBGP2	AMA3, AME3, UBG3/5	AMA3, AME3, UBG3/5	AMA3, AME3, UBG3/5

## OUR INSTALLATION RECOMMENDATIONS

### Electrical Installation

- The power supply of the lock must be VDC regulated.
- The voltage at the terminals of the lock must be 12 VDC or 24 VDC minimum. It is recommended that the actual voltage should actually be 10 % higher.
- The power supply must be installed within 2 meters from the lock.
- If the previous rule can not be applied, the cross-section of the connection wires should be calculated according to the distance between the power supply and the lock.

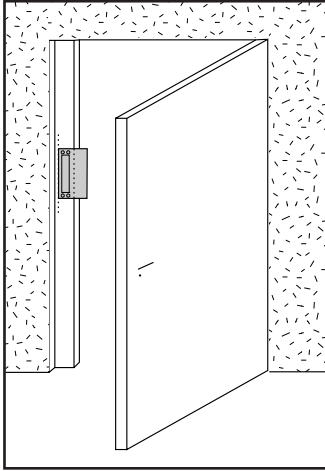
### Mechanical Installation

- Always use the original screws that do not affect the magnetic holding force. These screws are treated against corrosion.
- Use the enclosed assembly template to ensure the perfect alignment of the lock and the armature-plate.
- Follow the assembly instructions for the armature-plate and do not excessively tighten the central screw to ensure proper flexibility.

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

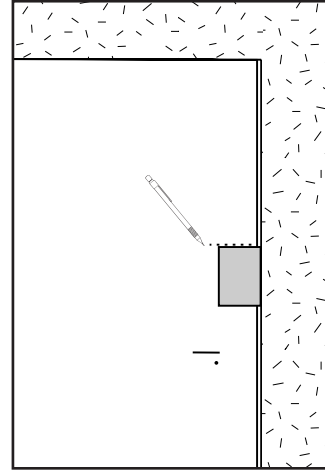
### Stage 1

Determine the vertical axis of the dead lock's frame. Use adhesive tape to secure the lock's drilling template to the dead lock's frame while aligning the vertical axis of the frame with the vertical axis of the template.



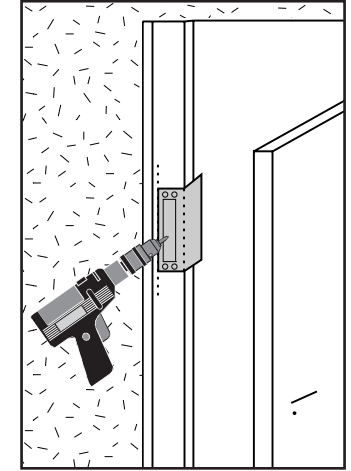
### Stage 2

Close the door and draw the outline of the lock's template sheet over the door.



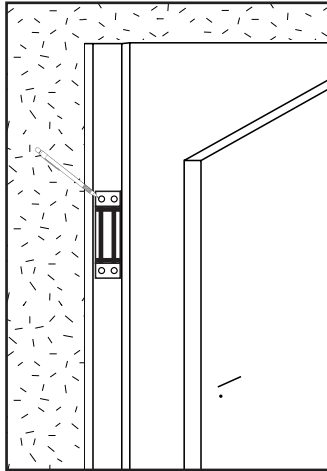
### Stage 3

Open the door, and cut down the door frame to make the mortise in accordance with the template.



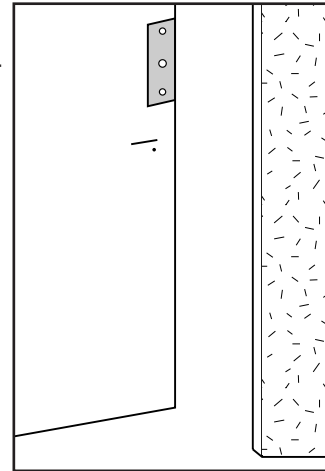
### Stage 4

Present magnet in the mortise, then draw, drill and tap the four fixing whole for screw M5.



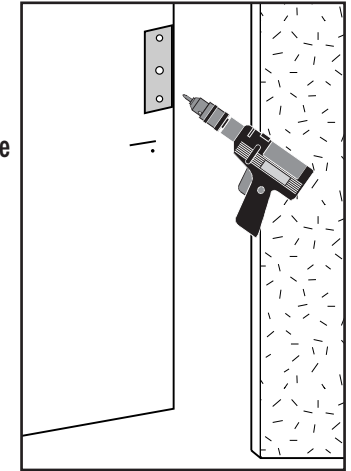
### Stage 5

Then, secure the armature-plate's drilling template to the door while maintaining the alignment according to the drawing made in stage 2.



### Stage 6

Drill the openings in the door in accordance with the armature-plate's template.

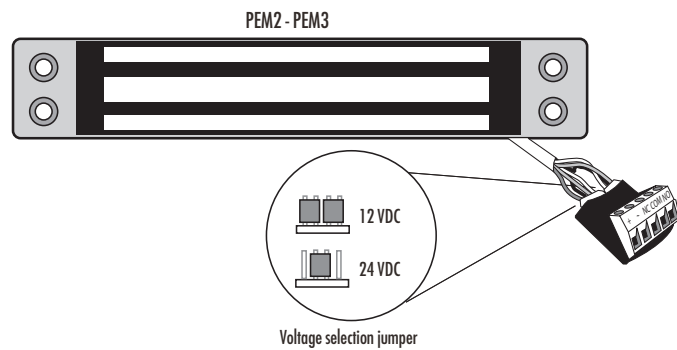


### Stage 7

Select the voltage on the lock according to the power supply 12 or 24 Vdc.

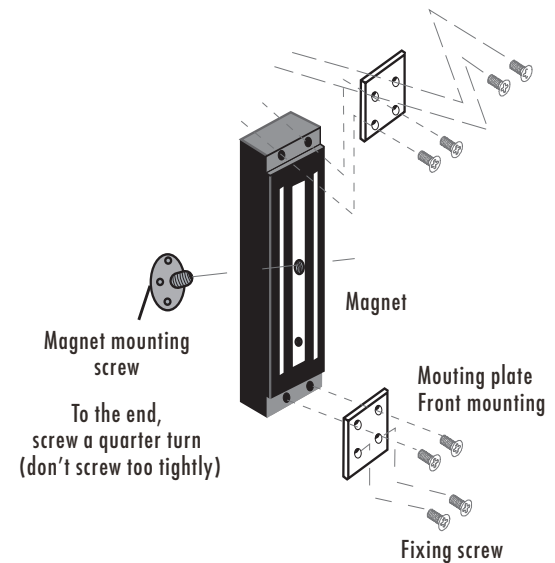
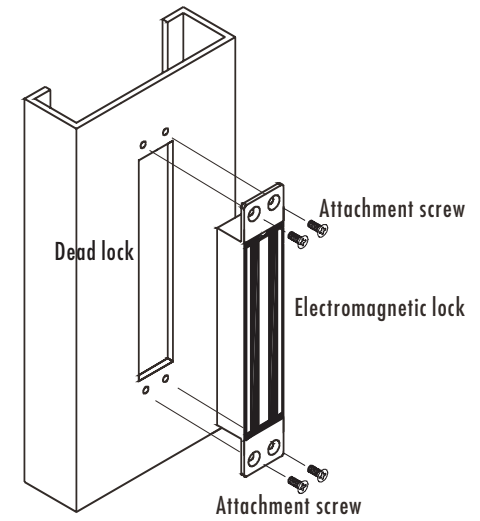
### Stage 8

Connect the lock to the regulated power supply and test the voltage at the terminals of the lock to check that the voltage is actually 12 or 24 Vdc.



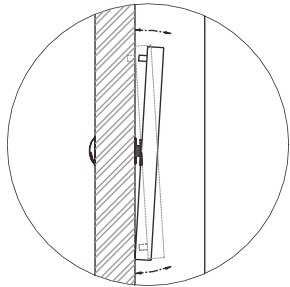
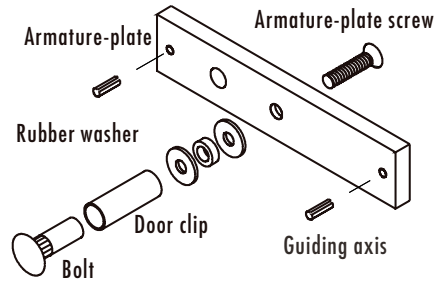
### Stage 9

Secure the lock to the dead lock using the original screws and accessories.

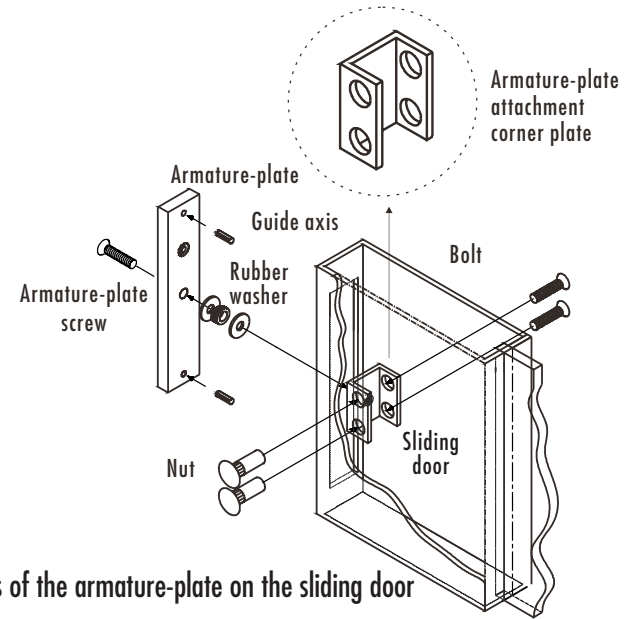


### Stage 10

Fix the armature-plate on the door using the original screws and accessories.

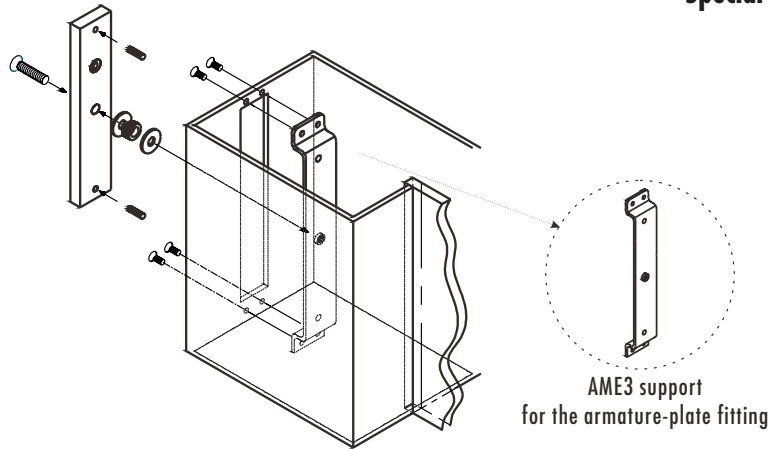


**Note:**  
The armature-plate's central screw should not be excessively tightened so that the armature-plate remains flexible against the entire surface of the lock

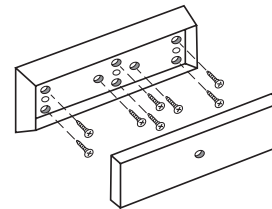


Assemblies of the armature-plate on the sliding door

### Special assemblies of the armature-plate:



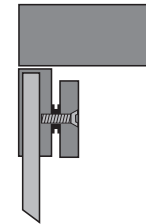
AME3 Assemblies of the built-in armature-plate



AMA3 is designed to fasten armature-plate on door cannot be pierced (Ex: fire-door, glass door, etc.)



AME3 armature plate support for a flush mount on the door.



UBGP2 - UBGP3/5 universal glass door bracket to fasten armature plate on glass 8, 10 and 12 mm thickness.

Optional accessories

## Troubleshooting

Problem	Possible cause	Solution
Can not lock the door	The electromagnetic lock does not have any VDC power supply	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Check that the wires are securely connected to the proper terminals.</li> <li>○ Check that there is the appropriate power supply and that it works properly.</li> <li>○ Check that the electromagnetic lock is properly connected to the circuit.</li> </ul>
Reduced holding force	The electromagnetic lock and the armature-plate do not match perfectly	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Check that the armature-plate is flexibly assembled and that the central screw is not excessively tightened.</li> <li>○ Make sure that the magnet and the armature-plate are properly aligned to match perfectly.</li> <li>○ Check that there is no dirt or rust on the mating areas.</li> </ul>
	Low voltage or bad voltage setting	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Make sure that the power supply of the lock is correct with the proper voltage.</li> <li>○ Make sure that the voltage setting of the lock is correct.</li> </ul>
Reed HS switch	Voltage setting of the secondary LED	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Remove the LEDs installed through the lock in order to remove the surges. (The lock is equipped with a metal oxide varistor to prevent any EMF).</li> </ul>
	The Reed switch of the lock and the armature-plate are not properly aligned	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Check that the lock and the armature-plate are properly installed using the supplied template.</li> </ul>

For any other problems, please contact your local reseller

## MAINTENANCE ADVICE

### To undertake:

- Clean the magnet's and the armature-plate's surface with a soft slightly oiled rag.

### Not to be done:

The magnet and the armature-plate are treated against corrosion by a processing of the metal's surface. Any mechanical aggression on that surface would render the magnet very sensitive to corrosion.

Consequently:

- Never cut into the magnet's or the armature-plate's surface with a pointed or cutting tool.
- Never clean the magnet or the armature-plate's surface with an abrasive product.